

DEVID S.r.l.

***Il nostro obiettivo
è la qualità totale***

**CONFEZIONI
MODELLISTICA COMPIUTERIZZATA
CONTROLLO TESSUTO
TAGLIO COMPIUTERIZZATO**

Via A.Grandi, 12/A 42030 Vezzano sul Crostoso (R.E.)

Tel: 0522/606201

Fax: 0522/601511

e-mail: info@devidsrl.it

Con queste pagine vogliamo presentare alcune delle fasi che contraddistinguono la lavorazione del capo e che possiamo offrire ai nostri clienti. Siamo in grado di controllare la qualità del tessuto acquistato dal cliente garantendogli, così, un risparmio di tempo ed energie nelle fasi successive della lavorazione. Grazie alla modellistica computerizzata si possono ottimizzare i consumi di tessuto ed avere sempre una copia aggiornata dei lavori. Questo, unito al taglio automatico, garantisce la massima precisione del tagliato.

L'esperienza accumulata in generazioni di lavoro sartoriale fin dagli anni '50 ci permette di garantire, grazie anche ai continui aggiornamenti tecnologici, alti standard qualitativi del prodotto finito.

Rimaniamo a disposizione per eventuali chiarimenti e Vi invitiamo a visitare la nostra sede di Vezzano sul Crostolo.

1. Sistema cad-cam per lo sviluppo di taglie e piazzamenti.

La digitalizzazione dei modelli non è effettuata tramite un classico digitizer, ma con un sistema chiamato Intelli-id.

Esso è un digitizer che tramite un macchina fotografica permette in pochi secondi di inserire nel software i cartamodelli. Sfruttando le prestazioni della fotocamera digitale ad alta definizione, da una semplice fotografia di un insieme di modelli, Intelli-id mediante un efficiente algoritmo di calcolo riesce a rilevare tutte le caratteristiche (perimetri, tacche, etc.) dei singoli pezzi disposti sul piano.



Figura 1 : scorcio Intelli-Di

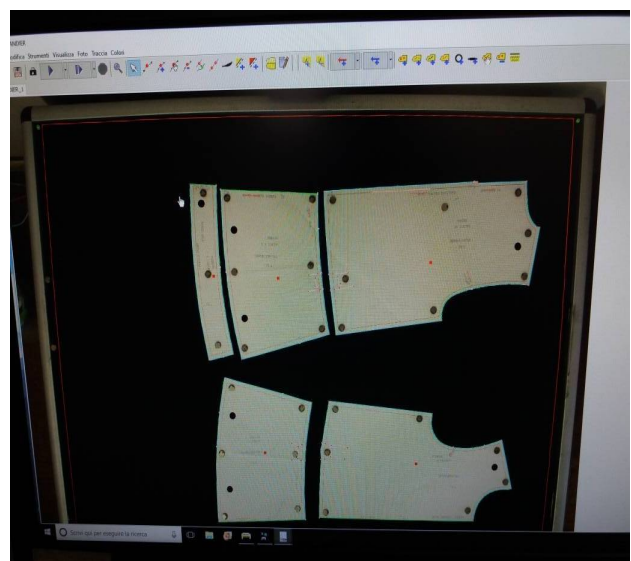


Figura 10 : riconoscimento modelli sul pc

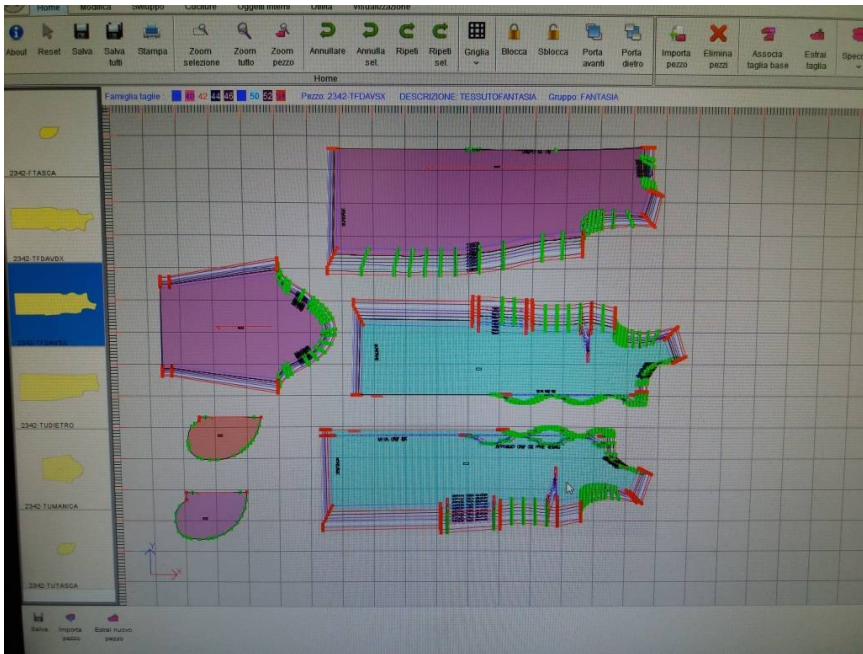
La stampa dei grafici è garantita con un plotter Algotex X-stream 180. Questo tipo di plotter garantisce un'elevata produzione legata ad un'ottima qualità della stampa. E' possibile stampare sia su carta normale che termoadesiva.



2.1 Sviluppo taglie

Una volta che il cartamodello è stato sfidettato nella taglia base, a partire da questa vengono sviluppate tutte le altre taglie richieste

Lo sviluppo taglie può essere fatto con numerosissime varianti, applicando le regole in modo da ottenere uno sviluppo regolare, oppure regolare irregolare in alcune parti e regolare in altre.



2.2 Piazzamento automatico

Grazie alle nuove tecnologie acquisite possiamo eseguire piazzamenti automatici da file DXF provenienti da qualsiasi sistema cad-cam e inviare via e-mail file HPGL per stampa su plotter (con relative miniature dei piazzamenti in formato PDF) e file di taglio in formato ISO.

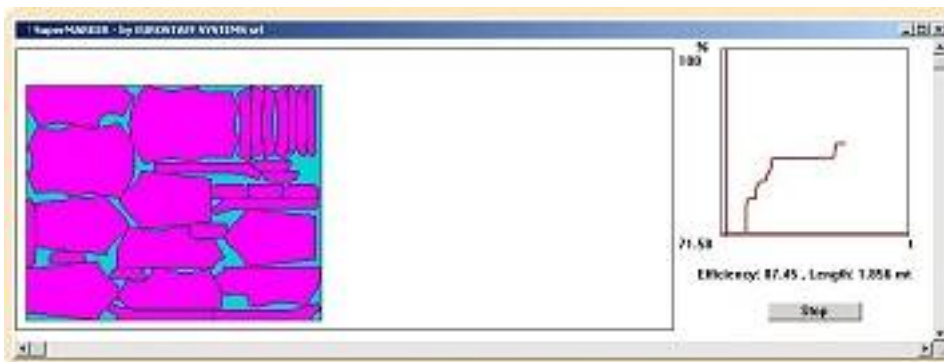


Figura 09 : elaborazione dei piazzati con il piazzamento automatico

Per l'elaborazione dei piazzati è possibile immettere più variabili, come :

- Il tempo d'elaborazione
- Possibilità di fare incroci
- Il margine tra i pezzi
- La distanza tra le taglie nei piazzamenti a gradini

3.Taglio automatico computerizzato.

3.1

L'utilizzo del taglio automatico consente di avere una assoluta precisione di taglio ed anche la possibilità di effettuare più tagliate nel caso che siano disponibili non tutti i colori di un modello e quindi anticipare la produzione con notevole risparmio di tempo.

Prima linea di stesura: altezza utile Cm. 220 dotata di tavolo con conveyor, e taglio automatico con possibilità di lavorare materassi fino a Cm. 5 compressi.



Figura 2 : scorcio del taglio automatico Morgan Tecnica Next 50



Figura 3 :linea di stesura dotata di conveyor BKR

Seconda linea di stesura: altezza utile Cm. 200 e taglio automatico con possibilità di lavorare materassi fino a Cm. 7 compressi.



Figura 11 : scorcio del taglio automatico Investronica DIAMOND



Figura 12 : scorcio dello stenditore

3.2

Sistema di incontro righe e ricerca difetti

Visual Nest è il più pratico ed efficace sistema per la visualizzazione e la modifica dei piazzamenti in tempo reale, direttamente sul piano di stesura. Pensato per agevolare la stesura manuale di tessuti a righe e quadri sul tavolo ad aghi, sfruttando la proiezione della griglia dei rapporti teorici di ripetizione, utile agli operatori come guida all'allineamento e puntatura del tessuto, Visual Nest si è rivelato aperto anche a molteplici altri utilissimi impieghi, sia nella stesura manuale di tessuti a motivo o stampe piazzate, sia nella stesura a macchina di tessuti in unito, per la verifica della posizione dei difetti, la gestione dei sormonti, il controllo del rispetto delle misure minime di altezza e lunghezza dei teli, durante la stesura. Visual Nest infatti può anche proiettare l'intero marker, con tutti i pezzi e gli eventuali punti di centratura evidenziati, permettendo all'operatore di agire con il mouse direttamente sul piano di lavoro per trascinare o ruotare i singoli pezzi, come effettivamente richiede il tessuto sottostante e infine salvare un nuovo file per il taglio.

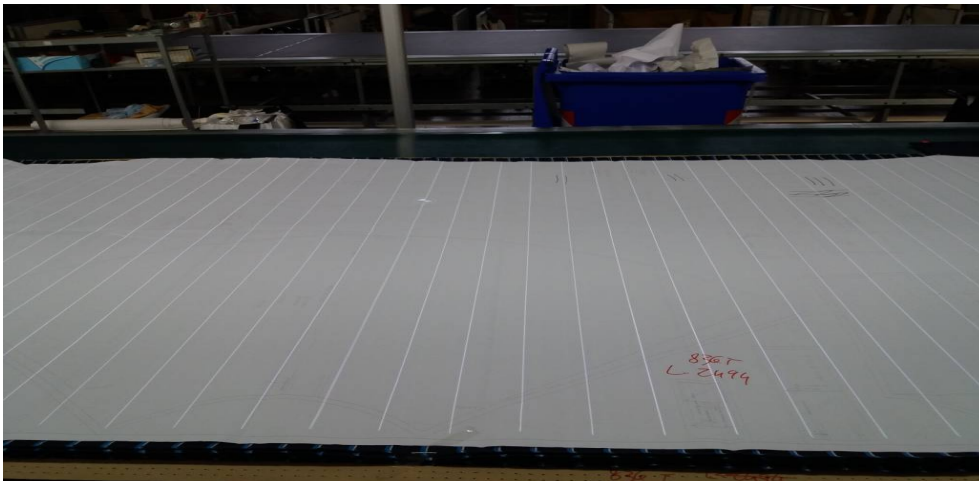


Figura 13 : Stesura con rapporto per righe

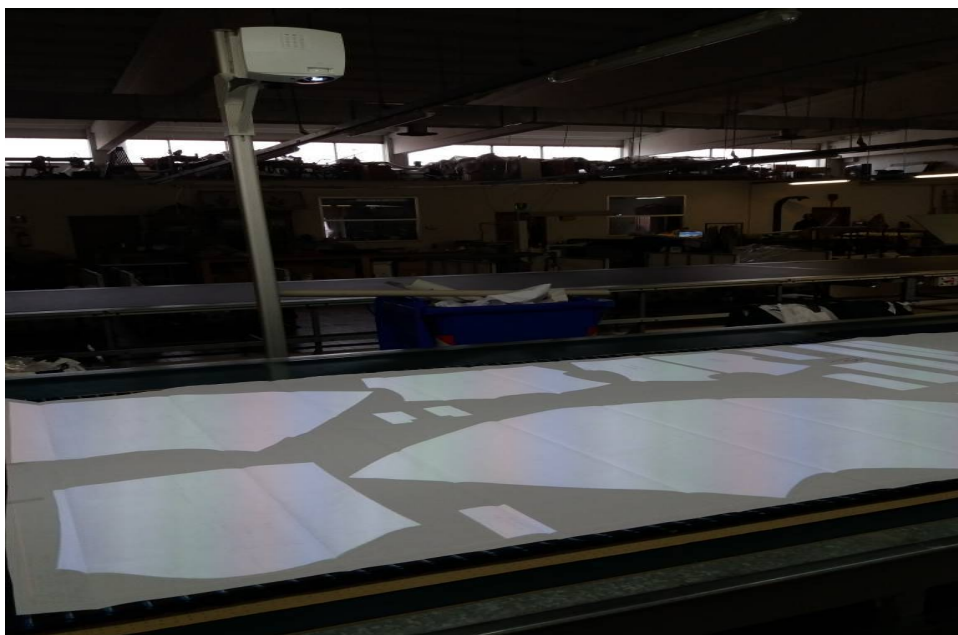


Figura 14 : Stesura con pezzi proiettati per ricerca falli tessuto

4. Adesivazione tessuti

Ultimo acquisto del nostro parco macchine è la pressa adesivatrice GMP FP Alluminium 1600.

Le sue principali caratteristiche sono:

- Alta qualità di adesivazione.
- Touch 10" di serie.
- Sistema di risparmio energetico incluso.
- Sistema di pulizia con calza estraibile sia per il nastro inferiore e superiore e raschiatori in teflon.
- Regolazione separata delle zone di riscaldamento.
- Speciali elementi riscaldanti isolati con minimi sprechi di energia.

Grazie al sistema totalmente computerizzato possiamo salvare i dati del cliente direttamente sulla macchina da adesivare, quindi solamente richiamando l'impostazione salvata si impostano automaticamente

- Temperatura adesivo
- Temperatura tessuto
- Velocità nastro
- Pressione rulli

Tramite l'apposita struttura porta rotoli è possibile anche accoppiare due tessuti tramite un termoadesivo biadesivo

